

**Акт №1 комиссионного испытания оборудования лазерной очистки поверхности
металлической трубы.**

25.06.2026

Комиссия в составе:

Руководителя отдела техн. сервиса ООО «КСИ»

Сивущина Д.А.

Ведущий специалист отдела продаж ЗАО «Химсервис-ЭХЗ»

Бурмистров П.М.

составила настоящий акт о том, что 25.06.2026 проведено испытание лазерной установки УЛО-2000 производства компании ЗАО «Химсервис». Очистка производилась на трубе диаметром 530 мм. Очистка поверхности трубы произведена после снятия манжет «Новорад» с праймером «НовЭп», ленты «Новобилен» с праймером «НК-50», ленты «КСИЗОЛ» с грунтовкой «Транскор» и окислившейся металлической поверхности.

Очистка окислившейся поверхности: обработка произведена с уставками ширины сканирования луча 100 мм и на 100% от выходной мощности. Поверхность очищена полностью от окислов, шероховатость поверхности сохраняется без изменений относительно первоначальной и составляет 60-150 мкм.

Очистка поверхности трубы после снятия манжеты «Новорад»: обработка произведена с уставками ширины сканирования луча 30 мм и на 100% от выходной мощности. Поверхность очищена после нескольких проходов, на поверхности в некоторых местах остается несгораемый остаток, требуется дополнительно очищать ацетоном. При обработке происходит горение материала с выделением пепла в атмосферу. Шероховатость сохраняется без изменений относительно первоначальной и составляет 80-130 мкм.

Очистка поверхности трубы после снятия ленты «КСИЗОЛ» и «Новобилен»: обработка произведена с уставками ширины сканирования луча 100 мм и на 100% от выходной мощности. На поверхности остается несгораемый остаток, требуется дополнительно очищать поверхность ацетоном, шероховатость остается без изменений относительно первоначальных значений.

Очистка полиэтиленовой заводской поверхности после снятия манжеты «Новорад»: обработка произведена с уставками ширины сканирования луча 10 мм и на 30% от выходной мощности. Для удаления адгезива с поверхности полиэтилена достаточно одного прохода. После обработки требуется восстановление шероховатости.

В течении 2 часов после начала очистки поверхности произведено нанесение манжет «Новорад СТ-НП» и изоляционной системы «Новобилен». Через 24 часа после нанесения выполнены замеры величины адгезии нанесенных материалов. Величина адгезии соответствует ТУ на материалы.

Подписи членов комиссии:

Руководителя отдела техн. Сервиса ООО «КСИ»



Д.А. Сивущин

Ведущий специалист отдела продаж ЗАО «Химсервис-ЭХЗ»



Бурмистров П.М.